GO! FORMATIONS

*Programme de formation '**Conduite en sécurité'***

Chariots élévateurs Caces® R489

Catégorie(s) : 1A à 7

Durée : 14 heures sur 2 jours (théorie 3.5 h , pratique 3.5 h , tests 7h)



Public concerné :
Conducteur visant une formation et/ou un recyclage en conduite en sécurité des chariots élévateurs (CACES® R489) d'une ou plusieurs catégories.

Niveau : sans qualification

Objectifs :
Acquérir les connaissances théoriques et le savoir-faire pratique à la conduite en sécurité de l'engin concerné. Maîtriser les moyens et méthodes permettant de prévenir les risques liés à son utilisation.

Pré-requis :
Etre reconnu apte par la médecine du travail.
Français lu, écrit, parlé.Calcul de base.

Encadrement :
Formateur - Testeur GO! qualifié CACES® R489.

Référent :
Stéphane PETITJEAN.

Validation :
Attestation de formation/certificat de réalisation.
CACES® R489 valable 5 ans en cas de réussite aux évaluations.

Inscriptions et renseignements :
auprès de nos Conseillers en formation :

www.goformations.com

Déroulement de la formation :

Connaissances théoriques :

1 – Connaissances générales :
- Rôles et responsabilités du constructeur, de l'employeur, du conducteur.
- Connaissances des différents acteurs internes et externes en prévention.

2 - Technologie :
- Les sources d'énergies, les composants et mécanismes, les organes et dispositifs de sécurité, les équipements
- Terminologie et caractéristiques.

3 – Types de chariots – les catégories de CACES®.

4 – Notion élémentaires de physique :
- Evaluation de la masse, de la position du centre de gravité

5 – Stabilité des chariots : conditions d'équilibre, lecture de la plaque de charge.

6 – Risques liés à l'utilisation des chariots de manutention

7 – Exploitation des chariots :
- Supports et pictogrammes
- Documents
- Utilisation en sécurité

8 – Vérifications d'usage.

Savoir-faire pratiques :

1 – Prise de poste et vérification :

2 – Conduite et manœuvre (en fonction de la ou des catégories):
- Monter et descendre en sécurité du chariot.
- Circuler à vide, en charge, marche avant et arrière, en ligne droite et en courbe.
- Prendre et déposer une charge au sol (**1A, 1B, 3, 4, 5,6**).
- Effectuer un gerbage et un dégerbage en pile (**1B, 3, 4, 5**).
- Effectuer le stockage/ le destockage à tous les niveaux d'un palettier (**1B, 3,5**).
- Effectuer le chargement et le déchargement d'un véhicule (**1A, 1B, 3, 4**).
- Manutentionner une charge longue, une contenant un liquide et une déformable (**3, 4**).
- Préparer une palette en hauteur (**6**).
- Effectuer une manœuvre de descente de la cabine en cas de panne (**6**).
- Charger et décharger tout type de chariot sur un engin de transport (**7**).
- Stationner et arrêter le chariot en sécurité.

4 – Fin de poste – Opérations d'entretien quotidien- Maintenance

Modalités de suivi et d'évaluation :

Formation en présentiel .Chaque participant signe par demi-journée une feuille de présence.

Test des connaissances théoriques commun à toutes les catégories

Test des connaissances pratiques pour chaque catégorie concernée.

Méthodes et moyens pédagogiques et techniques :

Adaptation aux stagiaires. Présentation par vidéoprojection (salle multimédia). Animation interactive. Questions et réponses individuelles. Cours, exercices et corrigés. Mise en situation (pratique).

Documentation remise :

Livret stagiaire : 'Conduite en sécurité des chariots élévateurs' destiné aux conducteurs.

Doc n° PF R489 Pg-général 19 09 2019