# Pratiquer le soudage fil fourré avec gaz (132/136) - Perfectionnement

**0,5 jour - 3,5 heures - Ref. SDA016AD0008 - Formacode : 23026**

## OBJECTIFS

- Mettre en œuvre un mode opératoire (DMOS) défini pour réaliser une soudure avec le procédé semi-automatique avec fil fourré (MIG ou MAG), en toute sécurité
+ En option : Se préparer aux examens de Qualification de Soudeur

## PUBLIC CONCERNÉ

- Toute personne souhaitant se perfectionner au soudage semi-automatique au fil fourré avec gaz (132/136)

## PRÉREQUIS

- Avoir suivi une formation d'initiation ou equivalent

## PROFIL DU FORMATEUR

- Formateur-expert en soudage, qualifié suivant le processus qualité Apave

## MOYENS TECHNIQUES & PÉDAGOGIQUES

- Formation théorique sur les fondamentaux de la soudure et sur la sécurité liée à une opération de soudage
- Réalisation d'exercices pratiques suivant une progression individualisée en fonction des acquis et des aptitudes des participants

## MODALITÉS D'ÉVALUATION DES ACQUIS

- Évaluation théorique et pratique
+ En option : Épreuve de Qualification de Soudeur (référentiel à définir : NF EN ISO 9606-1 à 5, ASME IX, NF ISO 24394, RCCM, etc.)

## DOCUMENTS DÉLIVRÉS SUITE À L'ÉVALUATION DES ACQUIS

- Attestation de fin de formation
+ En option : Certificat de Qualification de Soudeur

## NOMBRE DE STAGIAIRES PAR SESSION

- Maximum : 12

## PROGRAMME

### PARTIE THÉORIQUE

**1/ Se rappeler de quelques notions sur le domaine du soudage**

**2/ Identifier les assemblages soudés et leurs representations**
Matériaux et assemblages
Représentation des assemblages soudés

**3/ Interpréter un Descriptif de Mode Opératoire de Soudage (DMOS)**
Les techniques opératoires
Les consommables en soudage
La Qualification de Mode Opératoire de Soudage (QMOS) et la Qualification de Soudeur (QS)
Cahier de soudage

**4/ Identifier les risques et mettre en place les parades**
Les risques associés à la mise en œuvre du soudage
Les équipements de protection
Les risques connexes
Les parades sur chantier

**5/ Connaître et énumérer les outils de la fusion et les points de vigilance associés**
Outils de la fusion : la flamme - l'arc électrique
La maintenance du matériel de soudage

**6/ Identifier les défauts sur une soudure**
Assemblages soudés : propriétés et defaults
Contrôle visuel des assemblages soudés

**7/ Identifier les paramètres à prendre en compte pour souder selon les procédés MIG ou MAG**

*Présentation du procédé
L'équipement de soudage
Consommables : les bonnes pratiques

### PARTIE PRATIQUE

Paramètres de soudage, réglages, DMOS
Préparation des assemblages
Techniques opératoires
Réalisation d'assemblages représentatifs en position sur tôles et tubes de différentes nuances de matériaux
Évaluation des assemblages realizes
Maintenance des équipements de soudage
Règles de prévention des risques

+ En option : Préparation aux épreuves de qualification de soudeur

**Nota :**
- Chaque stagiaire devra se munir de chaussures de sécurité , d'une tenue de travail en coton à manches longues, de gants de manutention et de soudeur, d'une cagoule et masque de soudeur, de lunettes de protection et, si nécessaire, de verres correcteurs adaptés à une vision de près en continu.
- Le stagiaire ne doit pas avoir de contre indication médicale sur le plan respiratoire.

## LE + APAVE

+ Individualisation de la partie pratique suivant les acquis et les objectifs
+ 80 % du temps de formation en pratique du soudage