

SOUDEUR INDUSTRIEL

PUBLIC CONCERNÉ

Toute personne désirant s'initier au soudage sur un procédé et acquérir les compétences nécessaires pour obtenir le TP Soudeur Industriel.

PRÉREQUIS

Connaissance dans le domaine industriel
Savoir réaliser des calculs de base
Bonne acuité visuelle

DURÉE & MODALITÉS

13 semaines Soit 450 Heures
85% Centre – 15% Entreprise
Présentiel



LIEUX

26 Boulevard de Bellevue
57310 - Guénange - France Dans
nos locaux

METALFORM

26 Boulevard de Bellevue
57310 Guénange
<https://www.centre-metalform.fr/>

Sabrina GASPARRINI

s.gasparrini@groupegismic.com
Tél : +33 (0)3 82 59 91 26

Julien BRUGUERA

j.bruguera@groupegismic.com
Tél : +33 (0)6 14 06 25 42

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES :

Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
Préparer l'approvisionnement des pièces à positionner et à assembler
Régler les paramètres de soudage
Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple sur un ensemble ou sous-ensemble partiellement soudé
Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage
Contrôler la qualité des travaux réalisés de soudage
Réaliser la maintenance de premier niveau du poste de travail
Rendre compte de son activité

Se préparer à la certification et passer le TP Soudeur Industriel.

CONTENU DE LA FORMATION :

- Principes des procédés et domaines d'application
- Les différents générateurs de soudage
- Les accessoires et paramètres de soudage (choix de la buse, réglage de la flamme)
- Les jeux pour les emboitements
- Choix des métaux d'apport
- La préparation des bords, les gaz de soudage, choix du métal d'apport
- Les défauts de soudure (causes et remèdes)
- Hygiène et sécurité.

PRATIQUE

- Préparation et exécution de pièces représentatives de la production et des contraintes techniques de la fabrication
- Réalisation de différents joints dans différentes positions.
- Essais constitutifs sur pièces de différents diamètres et nuance en fonction des impératifs de production.

MODALITÉS D'ÉVALUATION :

- Évaluation continue théorique et pratique

VALIDATION DES ACQUIS :

- 3 certifications soudage selon EN9606-1.
- Passage du TP Soudeur Industriel MQ 1989 06 57 0042

MOYENS PEDAGOGIQUES

- Supports pédagogiques remis aux stagiaires
- La formation alterne théorie et pratique avec travaux dirigés suivant une progression de difficultés.
- La formation est animée et encadrée par un formateur qualifié et expérimenté.