CERTIFICAT DE QUALIFICATION DE SOUDEUR SUIVANT : ISO 9606-1

WELDER QUALIFICATION TEST CERTIFICATE ACCORDING TO : ISO9606-1

Symbolisation / *Designation:* ISO 9606-1 141 T BW FM1 S s2.4 D17.2 H-L045 ss nb

Référence DMOS / *WPS N°* 536

Nom du soudeur / *Welder's name* Colo Ahmed

Identification CNI

Repère / *Mark* COA

Date et lieu de naissance / *Date and place of birth* : 13/04/1990 / Mayotte

Employeur / *Employer* LIP INTERIM

Code/Norme de qualification / *Code / testing standard* NF EN ISO 9606-1 Edition 08/2017

Certificat N° / *Certificate N°*
QPAP-FR-26-10306-V1



Assemblage supplémentaire de qualification sur soudure FW / *Supplementary test piece for FW qualification* ☒Oui / *Yes* ☐Non / *No*
Ep./th. =☐ *10mm ou* ☒ 3mm

Connaissances professionnelles / *Job knowledge* ☐Acceptées / *Acceptable* ☒Non vérifié *Not tested*

Variables		Détails de l'épreuve pratique / *Weld test details*		Domaine de validité de la qualification *Range of qualification*
		Assemblage 1	Assemblage 2	
. Procédé(s) de soudage / *Welding process*	A	141		141 - 142 - 143 - 145
	B			Sans objet
. Mode de transfert / *Transfer mode*	A			Sans objet
	B			Sans objet
. Tôle (P) ou tube (T) / *Plate or Pipe*		Tube (T)		T
. Type de soudure / *Joint type*		BW		BW - FW - Piquage α ≥ 60°
. Groupe(s) matériau(x) de base *Parent material group*		1.1		Groupes 1 à 11
. Groupe(s) matériau(x) d'apport *Filler material group*	N°1	FM1		FM1 - FM2
	N°2			Sans objet
. Produits consommables de soudage / désignat. *Filler material designation*	A	S		nm - M - S
	B			Sans objet
. Gaz de protection / *Shielding gas*	A	I1-Ar		Sans objet
	B			Sans objet
. Prod. consommables auxiliaires (ex. protect. envers) / *Auxiliaries consumables (eg. backing gas)*	A			
	B			
. Type de courant et polarité *Type of current and polarity*	A	CC-		Sans objet
	B			Sans objet
. Epaisseur du matériau / *Material thk*Material thk		2,4		FW : t de 2.4 à 4.8
. Epaiss. déposée (mm) / *Deposited thickness*Deposited thickness (mm)	A	2,4		2.4 à 4.8
	B			Sans objet
. Diamètre extérieur du tube(mm) / *Outside pipe diameter*		17,2		17.2 à 34.4
. Position de soudage / *Welding position*	A	H-L045		H-L045 - PA - PB - PC - PD - PE - PF - PH
	B			Sans objet
. Détails concernant le soudage / *Weld details*	A	ss nb		BW : ss,nb/ss,mb/bs/ss,gb/ss,fb - FW : sl
	B			Sans objet
. Multicouche / Monocouche *Multi-layer / Single layer*	A	sl		Sans objet
	B			Sans objet

Toute utilisation frauduleuse de ce document sera passible de poursuite

Date du soudage / *Welding date :* *16/09/2026*

Cette qualification satisfait aux exigences essentielles de sécurité spécifiées au paragraphe 3.1.2 de l'annexe I de la directive 2014/68/UE. Ce certificat fait office d'attestation d'approbation de soudeur (ON n° 0082).

This qualification certificate assessed to the essential safety requirements stated by paragraph 3.1.2 of appendix I of the directive 2014/68/EU. This certificate acts as approval certificate of welder (NB n° 0082).

Qualification émise et approuvée par Apave le12-10-2026

Organisme d'examen / *Examining body* : **Apave**
Agence de / *Office location*: CLERMONT-FERRAND
Nom de l'inspecteur / *Inspector's name :* Marie DESPRET

Visa / *Signature* :

Coordonnées de votre agence / *Address of your local APAVE office* 30 BOULEVARD M.POURCHON 63039 CLERMONT FERRAND CEDEX 2 - France

Objet de la révision : PV Initial

CERTIFICAT DE QUALIFICATION DE SOUDEUR SUIVANT : ISO 9606-1
WELDER QUALIFICATION TEST CERTIFICATE ACCORDING TO : ISO9606-1

QPAP-FR-26-10306-V1

TYPE DE CONTROLE ou D'ESSAIS *TYPE OF QUALIFICATION TESTS*	Effectué et accepté *Performed & accepted*	Non vérifié *Not tested*
Visuel / *Visual*	☒	☐
Radiographie / *Radiography*	☒	☐
Texture / *Fracture*	☐	☒
Pliage / *Bend*	☐	☒
Traction avec entaille Notch tensiletest	☐	☒
Macroscopie / *Macro exam*	☐	☒
Ultrasons / *US. testing*	☐	☒

Assemblage d'angle supplémentaire *Supplementary fillet weld*	Effectué et accepté *Performed & accepted*	Non vérifié *Not tested*
Visuel / *Visual*	☒	☐
Texture / *Fracture*	☐	☒
Macroscopie / *Macro exam*	☒	☐

Méthode choisie pour la prolongation / *Chosen method for the extension*

☒§ 9.3 a) Nouvelle QS tous les 3 ans	Valable jusqu'au *Valid until* 15-09-2029	☐§ 9.3 b) Prolongation tous les 2 ans	Valable jusqu'au *Valid until*	§ 9.3 c) EN ISO 3834-2 ou 3	☐

Confirmation de validité par l'employeur pour les 6 mois suivants (§ 9)
Confirmation of validity by employer for the following 6 months (§ 9)

Date	Visa / *Signature*	Fonction ou titre / *Position or title*	Date	Visa / *Signature*	Fonction ou titre / *Position or title*

Prolongation de validité par l'organisme d'examen pour les 2 années suivantes (§ 9.3b)
Prolongation for qualification by examining body for the following 2 years (§ 9.3b)

Date	Validité / *Validity*	Nom / *Name*	Visa / *Signature*	Tampon / *Stamp*