Pratiquer le soudage à l'arc électrique - perfectionnement au procédé manuel TIG

TITRE AU SENS DU RNCP ET INVENTAIRE : Soudage TIG

1 jour - Réf. SDA012AD0021

OBJECTIFS
- Se préparer aux examens de qualification de soudeur
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

PUBLIC CONCERNÉ
- Toute personne souhaitant se perfectionner au soudage procédé manuel TIG

PRÉREQUIS
- Avoir suivi une formation d'initiation ou équivalent, visant ou non une ou plusieurs qualifications de soudeur
- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Ne pas avoir de contre-indication médicale sur le plan respiratoire
- Ne pas porter de lentilles de contact
- Se munir de ses lunettes de correction visuelle (de près)

PROFIL DU FORMATEUR
- Formateur-expert en soudage, qualifié Apave et suivi selon notre processus qualité

MOYENS TECHNIQUES & PÉDAGOGIQUES
- Réalisation d'exercices pratiques suivant une progression individualisée fonction des acquis et aptitudes des participants

MODALITÉS D'ÉVALUATION DES ACQUIS
- Épreuve de qualification de soudeur (nombre, type et référentiel de qualification à définir)

DOCUMENTS DÉLIVRÉS SUITE À L'ÉVALUATION DES ACQUIS
- Attestation de fin de formation
- Certificat de qualification de soudeur

RECYCLAGE
3 ans selon la norme NF EN ISO 9606-1

PROGRAMME

- Partie théorique
Intérêt et contenu du Descriptif de Mode Opératoire de Soudage (DMOS)
Technologie du procédé
Matériels et consommables
Préparation des assemblages
Défauts de soudage et remèdes
- Partie pratique
Méthodes de soudage
Réglages des paramètres de soudage selon les situations
Réalisation d'assemblages de tôles, tubes, en angle, bout à bout, dans les positions et sur les nuances souhaitées
Contrôle visuel des assemblages
Maintenance des équipements
Préparation aux épreuves de qualification de soudeur
Règles d'hygiène et de sécurité
Nota : les stagiaires doivent venir avec leurs EPI (combinaison de travail en coton, chaussures de sécurité, gants adaptés et lunettes de protection avec leurs verres correcteurs pour la vision de près)

LE ⊕ APAVE

Individualisation de la partie pratique suivant les acquis et les objectifs
80 % du temps de formation en pratique du soudage
Epreuves de qualification de soudeur en fin de formation (option)