

ASSEMBLAGES BOULONNES EN CNPE

Durée: 4.50 jour(s) / 32:00 heures

Public:

Tous les intervenants amenés à travailler sur assemblages boulonnés étanches en CNPE.

Prérequis:

Aucun prérequis

Objectifs pédagogiques :

Mettre en pratique les savoir-faire cités au Référentiel de compétences sur les thèmes boulonnerie, brides, joints, démontage et remontage, KD-DI, métrologie, serrage :

Identifier les prescriptions liées à l'acte technique de serrage des assemblages boulonnés.

Contrôler la conformité des pièces constituant un assemblage boulonné.

Réaliser un assemblage boulonné conforme.

Distinguer les différentes méthodes de serrage.

Réaliser un montage conforme des DI simple, multiple et KD.

Identifier l'impact d'un sens de montage erroné d'un KD ou DI.

Transmettre les informations permettant le calcul d'un couple de serrage l'outil de calcul en vigueur à la DPN.

Programme :

Conforme au référentiel de compétences « assemblages boulonnés » pour les entreprises prestataires intervenant en CNPE Réf D4008.10.11.16-0392

Historiques, enjeux et REX

Vocabulaire, joints, brides, boulonnerie, DI simple/multiple et KD

Montage, démontage, base du serrage (sans calcul)

Étude suite à TP des RNM assemblages boulonnés et assemblages sensibles

Mise en œuvre sur maquettes équipées (de type BPDU) de TP de serrage

Mise en œuvre sur maquette équipées (de type BPDU) de TP de contrôle et identification de défauts

Test d'évaluation de connaissances théoriques

Test d'évaluation sur maquette : Mise en œuvre d'une action d'expertise, démontage, de calcul et remontage en situation d'immersion sur le chantier école assemblage boulonné

Méthodes et supports :

Pédagogiques : Apports théoriques en salle, manipulation de matériels de démonstration, mises en situation pratique en atelier.

Techniques : Salle de formation équipée avec mise à disposition de matériel de démonstration ; Atelier équipé d'un cheminement tuyauterie et d'un BPDU.

D'encadrement : Formateur habilité par TRIHOM.

Modalité d'évaluation :

Evaluation : Validation individuelle des Acquis en Situation sur les compétences techniques et opérationnelles et Validation des Acquis Théoriques de type QCM.

Validation: Délivrance d'un certificat de réalisation avec avis.

Recyclage : tous les 4 ans ou tous les ans si l'intervenant a interrompu son activité dans le domaine des assemblages boulonnés pendant plus de 6 mois.

M204 FP_4 (02/2024)