

PROGRAMME DE FORMATION : QUALIFICATIONS SOUDEURS ET CHARPENTIER

- **Objectifs :**

- Vérifier la dextérité et de l'habileté d'une personne dans l'exécution d'un travail précis de soudage
- Reconnaître l'aptitude du soudeur à mettre en œuvre un Descriptif de Mode Opératoire de Soudage définissant :
 - La configuration des pièces avant soudage
 - La technique de soudage à mettre en œuvre
 - Les paramètres de soudage
 - Le métal d'apport à utiliser
 - Le gaz de protection éventuel
 - Les précautions à respecter
- Rappeler les règles en matière de SST et plus particulièrement sur le port d'EPI en bon état et adapté au procédé de soudage mis en œuvre.

La qualification de soudeur est réalisée strictement et objectivement suivant les directives de normes Européennes (NF EN 287 - EN ISO 9606-...) ou l'instruction technique de DCNS (IT-27 03).

- **Contenu :**

- Présentation des consignes SST
- Vérification des EPI
- Présentation du poste de travail
- Lecture d'un descriptif de mode opératoire de soudage
- Réalisation :
 - Des différentes tâches de préparations des éprouvettes avant assemblage.
 - De la préparation de l'assemblage des éprouvettes bout à bout/en angle (tôles ou tubes).
 - Du meulage des points (réalisation de cuillères)
 - De la mise en œuvre du procédé de soudage de qualification (111-131-135-136-138-141) suivant la demande
 - Du réglage du générateur de soudage
 - Du soudage dans différentes positions : à plat, en corniche, au plafond, en montant
 - De reprises de soudage dans l'éprouvette à souder
 - Du contrôle visuel de la soudure exécutée

Lorient

- Vérification de la maîtrise des paramètres de soudage
- Contrôle des soudures réalisées : radiographie ou texture suivant la qualification passée.
- Analyse avec le formateur des éventuels défauts rencontrés dans les radiographies (suivant la qualification passée)

- *temps prévu : forfait de 2-4 -8- 12-16 heures ou pouvant être adapté en fonction des besoins pour la qualification du soudeur.*

- **Public :**

- Professionnels de la métallurgie : soudeurs, chaudronniers, charpentiers.

- **Pré-requis :**

- Avoir suivi un module d'initiation dans un ou plusieurs procédés de soudage.

- **Moyen pédagogique (Méthode et outils) :**

- Ateliers spécialisés dans les qualifications de soudeurs
- Une aide pédagogique et/ou une instruction technique est fournie si nécessaire
- Suivi du stagiaire par un formateur en soudage tout au long de son passage au centre de formation soudage
- Cellule de tirs radiographiques
- Local ressuage
- Labo essais mécaniques