

Qualification de soudeur : MIG 131 selon la norme ISO 9606-2

Durée et organisation

Voir devis

Lieu | Date

Dans nos locaux de BREST

Objectif de la formation

À l'issue de la formation, les stagiaires devront être capables de :

- Mettre en œuvre les procédés de soudage au semi auto :MIG 131
- Acquérir les compétences exigées par l'entreprise dans le domaine du soudage
- Etre capable de souder en respectant les exigences de la norme ISO 9606-2

Programme

Technologie du soudage semi auto : MIG 131

- Technologie du procédé
- Principe
- Les générateurs, les torches
- Le métal d'apport, les gaz
- Les paramètres variables
- Les contrôles
- Etude des défauts
- Les critères d'acceptation
- Les moyens de contrôles

Admission

Public

- Tous publics : salariés, demandeurs d'emploi, ...

Pré-requis d'entrée en formation

- Toute personne souhaitant découvrir ou se perfectionner en soudage.
- Bonne dextérité, être manuel, avoir une bonne vue.

Modalités et délais d'accès

Modalités

Inscription et signature de la convention de formation

Délais d'accès

Formation proposée pour minimum 1 session par an. Les inscriptions sont acceptées jusqu'à la semaine précédent le démarrage de la formation.

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon profil du stagiaire

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre)

Coût

Voir devis

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour

- Hygiène et sécurité
- Les risques professionnels

Techniques opératoires des soudures au semi auto : MIG 131

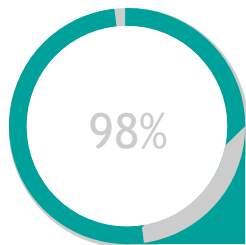
- Préparation des bords
 - les chanfreins
- Réglage des paramètres
 - choix des transferts d'arc (fil, intensité, tension, vitesse, gaz)
- Pratique du soudage
 - les gestes techniques
 - les contournements
 - répartition des passes
 - les reprises et réparations
- Les contrôles
 - identification des défauts
 - remèdes
 - choix des critères d'acceptation

Mise en application du soudage semi auto : MIG 131

- Réalisation d'éprouvettes en positions (mécano soudage)

Indicateurs de performance

- Réussite à l'examen :



- Satisfaction stagiaire :



Indicateurs mis à jour le 19/01/2022

Témoignages

”

J'ai voulu faire cette formation soudure afin de rajouter une corde à mon arc dans le domaine de la mécanique. J'ai appris les bases de la soudure et j'ai obtenu une licence, ça m'a énormément apporté

”

Thomas, demandeur d'emploi

ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

Travaux pratiques sur éprouvettes soumis à contrôle

Validation

Attestation de compétences et / ou qualification de soudage délivrée par un organisme certificateur agréé.

Contacts

Contactez votre conseiller-ère inter :

- DPT 22-29 | Nadia LE CHANU | 02 96 58 69 86
- DPT 35-56 | Corinne PRIGENT | 02 96 58 07 27
- Vitré | Katia CANTIN | 02 99 74 11 89

A noter

La formation est réalisée en entrées et sorties permanentes (en fonction des places disponibles) sur l'ensemble de nos sites en Bretagne.

La durée peut varier selon le niveau du stagiaire et des besoins.

Cela va permettre que je sois plus autonome et plus précis pour le réglage de mon poste semi-auto et améliorer la régularité de mes soudures

”

Eric - secteur de la plasturgie