

Symbolisation / Designation:

ISO 9606-1 141 T BW FM1 S s2 D114.3 H-L045 ss nb
ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s12 D114.3 H-L045 ss mb
ISO 9606-1 141/111 T BW FM1 S D114.3 H-L045

Certificat N° / Certificate N°
QPAP-FR-26-09096-V1

Référence DMOS / WPS N°

Nom du soudeur / Welder's name

AIDI CHABAN

Identification

CNI

Repère / Mark

CNAI

Date et lieu de naissance / Date and place of birth :

13/03/1976 / AMBOISE

Employeur / Employer

LIP

Code/Norme de qualification / Code / testing standard

NF EN ISO 9606-1 Edition 08/2017



Assemblage supplémentaire de qualification sur soudure FW ☐ Oui / Yes ☒ Non / No
Supplementary test piece for FW qualification

Connaissances professionnelles / Job knowledge ☐ Acceptées / Acceptable ☒ Non vérifié
Not tested

Variables		Détails de l'épreuve pratique / Weld test details		Domaine de validité de la qualification Range of qualification
		Assemblage 1	Assemblage 2	
. Procédé(s) de soudage / Welding process	A	141		141 - 142 - 143 - 145
	B	111		111
. Mode de transfert / Transfer mode	A			Sans objet
	B			Sans objet
. Tôle (P) ou tube (T) / Plate or Pipe		Tube (T)		T - P
. Type de soudure / Joint type		BW		BW - Piquage $\alpha \geq 60^\circ$
. Groupe(s) matériau(x) de base Parent material group		1.1		Groupes 1 à 11
. Groupe(s) matériau(x) d'apport Filler material group	N°1	FM1		FM1 - FM2
	N°2	FM1		FM1 - FM2
. Produits consommables de soudage / désignat. Filler material designation	A	S		nm - M - S
	B	B - Enrobage ou fourrage basique		A - RA - RB - RC - RR - R - B - 03 - 13 - 14 - 19 - 20 - 24 - 27 - 15 - 16 - 18 - 28 - 45 - 48
. Gaz de protection / Shielding gas	A	I1-Ar		Sans objet
	B			Sans objet
. Prod. consommables auxiliaires (ex. protect. envers) / Auxiliaries consumables (eg. backing gas)	A			
	B			
. Type de courant et polarité Type of current and polarity	A	CC-		Sans objet
	B	CC+		Sans objet
. Epaisseur du matériau / Material thkMaterial thk		14		Sans objet
. Epais. déposée (mm) / Deposited thickness Deposited thickness (mm)	A	2		2 à 4
	B	12		≥ 3
. Diamètre extérieur du tube(mm) / Outside pipe diameter		114,3		≥ 57.15
. Position de soudage / Welding position	A	H-L045		H-L045 - PA - PC - PE - PF - PH
	B	H-L045		H-L045 - PA - PC - PE - PF - PH
. Détails concernant le soudage / Weld details	A	ss nb		ss,nb/ss,mb/bs/ss,gb/ss,fb
	B	ss mb		ss,mb/bs
. Multicouche / Monocouche Multi-layer / Single layer	A			Sans objet
	B			Sans objet

Toute utilisation frauduleuse de ce document sera passible de poursuite

Date du soudage / Welding date : 03/09/2026

Cette qualification satisfait aux exigences essentielles de sécurité spécifiées au paragraphe 3.1.2 de l'annexe I de la directive 2014/68/UE. Ce certificat fait office d'attestation d'approbation de soudeur (ON n° 0082).

This qualification certificate assessed to the essential safety requirements stated by paragraph 3.1.2 of appendix I of the directive 2014/68/EU. This certificate acts as approval certificate of welder (NB n° 0082).

Organisme d'examen / Examining body : **Apave**

Qualification émise et approuvée par Apave le 10-09-2026

Agence de / Office location: BORDEAUX

Nom de l'inspecteur / Inspector's name : Camille MOUCHEZ

Visa / Signature :



Coordonnées de votre agence / Address of your local APAVE office

Z.I. AVENUE GAY LUSSAC BP 3 33370 ARTIGUES PRES BORDEAUX- France

Objet de la révision : PV Initial

TYPE DE CONTROLE ou D'ESSAIS TYPE OF QUALIFICATION TESTS	Effectué et accepté Performed & accepted	Non vérifié Not tested
Visuel / Visual	☒	☐
Radiographie / Radiography	☒	☐
Texture / Fracture	☐	☒
Pliage / Bend	☐	☒
Traction avec entaille Notch tensile test	☐	☒
Macroscopie / Macro exam	☐	☒
Ultrasons / US. testing	☐	☒

Assemblage d'angle supplémentaire Supplementary fillet weld	Effectué et accepté Performed & accepted	Non vérifié Not tested
Visuel / Visual	☐	☒
Texture / Fracture	☐	☒
Macroscopie / Macro exam	☐	☒

Méthode choisie pour la prolongation / Chosen method for the extension

☒ § 9.3 a) Nouvelle QS tous les 3 ans	Valable jusqu'au Valid until 02-09-2029	☐ § 9.3 b) Prolongation tous les 2 ans	Valable jusqu'au Valid until	§ 9.3 c) EN ISO 3834-2 ou 3	☐
--	---	--	---------------------------------	--------------------------------	--------------------------

Confirmation de validité par l'employeur pour les 6 mois suivants (§ 9)
Confirmation of validity by employer for the following 6 months (§ 9)

Date	Visa / Signature	Fonction ou titre / Position or title	Date	Visa / Signature	Fonction ou titre / Position or title

Prolongation de validité par l'organisme d'examen pour les 2 années suivantes (§ 9.3b)
Prolongation for qualification by examining body for the following 2 years (§ 9.3b)

Date	Validité / Validity	Nom / Name	Visa / Signature	Tampon / Stamp