

Symbolisation / Designation:

Référence DMOS / WPS N°

Nom du soudeur / Welder's name

Identification

Repère / Mark

Date et lieu de naissance / Date and place of birth :

Employeur / Employer

Code/Norme de qualification / Code / testing standard

ISO 9606-1 141 T BW FM1 S s9 D60.3 H-L045 ss nb

MFM 141/16

PERNOT Sylvain

CNI

PTSN

14/07/2000 / BEAUNE

Lip Epinal Industrie Technique et Nucléaire

NF EN ISO 9606-1 Edition 08/2017

Certificat N° / Certificate N°
QPAP-FR-26-08757-V1



Photographie
Photograph

Non fournie
Not provided

Assemblage supplémentaire de qualification sur soudure FW ☒ Oui / Yes ☐ Non / No
Supplementary test piece for FW qualification Ep./th. = ☒ 10mm ou ☐

Connaissances professionnelles / Job knowledge ☐ Acceptées / Acceptable ☒ Non vérifié
Not tested

Toute utilisation frauduleuse de ce document sera passible de poursuite

Variables		Détails de l'épreuve pratique / Weld test details		Domaine de validité de la qualification Range of qualification
		Assemblage 1	Assemblage 2	
. Procédé(s) de soudage / Welding process	A	141		141 - 142 - 143 - 145
	B			Sans objet
. Mode de transfert / Transfer mode	A			Sans objet
	B			Sans objet
. Tôle (P) ou tube (T) / Plate or Pipe		Tube (T)		T - P
. Type de soudure / Joint type		BW		BW - FW - Piquage $\alpha \geq 60^\circ$
. Groupe(s) matériau(x) de base Parent material group		1.1		Groupes 1 à 11
. Groupe(s) matériau(x) d'apport Filler material group	N°1	FM1		FM1 - FM2
	N°2			Sans objet
. Produits consommables de soudage / désignat. Filler material designation	A	S		nm - M - S
	B			Sans objet
. Gaz de protection / Shielding gas	A	I1-Ar		Sans objet
	B			Sans objet
. Prod. consommables auxiliaires (ex. protect. envers) / Auxiliaries consumables (eg. backing gas)	A			
	B			
. Type de courant et polarité Type of current and polarity	A	CC-		Sans objet
	B			Sans objet
. Epaisseur du matériau / Material thkMaterial thk		9		FW : $t \geq 3$
. Epais. déposée (mm) / Deposited thicknessDeposited thickness (mm)	A	9		BW : 3 à 18
	B			Sans objet
. Diamètre extérieur du tube(mm) / Outside pipe diameter		60,3		≥ 30.15
. Position de soudage / Welding position	A	H-L045		H-L045 - PA - PB - PC - PD - PE - PF - PH
	B			Sans objet
. Détails concernant le soudage / Weld details	A	ss nb		BW : ss,nb/ss,mb/bs/ss,gb/ss,fb - FW : sl/ml
	B			Sans objet
. Multicouche / Monocouche Multi-layer / Single layer	A	ml		Sans objet
	B			Sans objet

Date du soudage / Welding date : 20/08/2026

Cette qualification satisfait aux exigences essentielles de sécurité spécifiées au paragraphe 3.1.2 de l'annexe I de la directive 2014/68/UE. Ce certificat fait office d'attestation d'approbation de soudeur (ON n° 0082).

This qualification certificate assessed to the essential safety requirements stated by paragraph 3.1.2 of appendix I of the directive 2014/68/EU. This certificate acts as approval certificate of welder (NB n° 0082).

Organisme d'examen / Examining body : **Apave**

Agence de / Office location: METZ

Nom de l'inspecteur / Inspector's name : Benoit CONTIN

Visa / Signature :



Qualification émise et approuvée par Apave le 28-08-2026

Coordonnées de votre agence / Address of your local APAVE office

8 Rue Pierre Simon de Laplace 57070 Metz - France

Objet de la révision : PV Initial

TYPE DE CONTROLE ou D'ESSAIS <i>TYPE OF QUALIFICATION TESTS</i>	Effectué et accepté <i>Performed & accepted</i>	Non vérifié <i>Not tested</i>
Visuel / <i>Visual</i>	☒	☐
Radiographie / <i>Radiography</i>	☒	☐
Texture / <i>Fracture</i>	☐	☒
Pliage / <i>Bend</i>	☐	☒
Traction avec entaille Notch tensiletest	☐	☒
Macroscopie / <i>Macro exam</i>	☐	☒
Ultrasons / <i>US. testing</i>	☐	☒

Assemblage d'angle supplémentaire <i>Supplementary fillet weld</i>	Effectué et accepté <i>Performed & accepted</i>	Non vérifié <i>Not tested</i>
Visuel / <i>Visual</i>	☒	☐
Texture / <i>Fracture</i>	☐	☒
Macroscopie / <i>Macro exam</i>	☒	☐

Méthode choisie pour la prolongation / Chosen method for the extension

☒ § 9.3 a) Nouvelle QS tous les 3 ans	Valable jusqu'au <i>Valid until</i> 19-08-2029
---	---

☐ § 9.3 b) Prolongation tous les 2 ans	Valable jusqu'au <i>Valid until</i>
---	--

§ 9.3 c) EN ISO 3834-2 ou 3	☐
--------------------------------	--------------------------

Confirmation de validité par l'employeur pour les 6 mois suivants (§ 9)

Confirmation of validity by employer for the following 6 months (§ 9)

[illegible]

Prolongation de validité par l'organisme d'examen pour les 2 années suivantes (§ 9.3b)

Prolongation for qualification by examining body for the following 2 years (§ 9.3b)

[illegible]