

Risques GAZ Sidérurgie

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES :

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Comprendre les risques induits par la présence de gaz,
- Connaître les gaz existants sur le site, d'origine sidérurgique ou non,
- Savoir utiliser les différents détecteurs de gaz,
- Connaître les procédures gaz de l'usine et de son département.
- Savoir contrôler et utiliser une cagoule d'évacuation

PUBLIC CONCERNÉ :

Tout intervenant devant intervenir en zone Gaz ou à risque Gaz. Les stagiaires inscrits doivent maîtriser la langue française pour le bon déroulement et la bonne compréhension de la formation.

PRÉREQUIS :

Pour autant, une formation spécifique pourra être assurée pour du personnel ne parlant pas le Français. L'entreprise et HELIATEC TRAINING SERVICES définiront par convention la prise en compte d'un traducteur.

DURÉE :

2 heures de formation.

OUTILS ET MOYENS :

Méthodes pédagogiques :

- Séance de formation en salle
- Méthode expositive, démonstrative et participative
- Exposés illustrés (projection d'un PowerPoint)
- Mise en situation pour manipulation détecteur

Moyens techniques :

- PC et vidéoprojecteur ainsi que ressources multimédia et paperboard.
- Détecteurs de gaz
- Cagoule d'évacuation

NOMBRE DE PARTICIPANTS :

12 personnes maximum

DÉLAIS ET MODALITÉS D'ACCÈS :

A réception de la convention signée à 1 jour de la formation ou à réception de la prise en charge jusqu'à 4 semaines avant la formation.

ACCESSIBILITÉ AUX PERSONNES HANDICAPÉES :

Pour les personnes atteintes d'un handicap veuillez contacter avant l'inscription notre référent handicap au 04 42 44 71 59 (standard).

RECYCLAGE :

Tous les 4 ans.

PARTIE THÉORIQUE		
PROGRAMME		Durée (mn)
I. ACCUEIL	❖ Signature des documents de la formation ❖ Tour de table ❖ Présentation des objectifs de la formation	10
II. LES GÉNÉRALITÉS	❖ Définitions ❖ Les différents risques	5
III. L'EXPLOSIVITÉ	❖ Hexagone de l'explosion ❖ Domaine d'explosivité ❖ Quelques limites d'explosivité	15
IV. L'ANOXIE	❖ Définition ❖ Composition de l'air ❖ Les effets de la déficience ❖ L'Azote	15
V. LA TOXICITÉ	❖ Définitions (VLEP/ VLCT, PPM) ❖ Principaux produits rencontrés ❖ Les principaux gaz en sidérurgie ❖ Le Monoxyde de Carbone	13
VI. LES ZONES GAZ ET À RISQUE GAZ	❖ Prescriptions humaines, organisationnelles et techniques	4
VII. LES MOYENS DE DÉTECTION	❖ Les différents appareils ❖ L'étalonnage ❖ Vérifications et contrôles ❖ Le prélèvement ❖ Les contrôles d'atmosphère ❖ Règles d'utilisation	30
VIII. CAGOLE D'EVACUATION	❖ Contrôle, utilisation, composition, vérification	10
IX. QUESTIONNAIRE ÉCRIT + CORRECTION ET BILAN DE FORMATION		18
DONT PARTIE PRATIQUE		
PROGRAMME		Durée (mn)
Prise en main des détecteurs de gaz		20
Prise en main de la cagoule d'évacuation		10

SUIVI ET ÉVALUATION :

Feuille de présence émargée par les stagiaires

Vérification des identités et des prérequis durant la première heure de formation

Questions orales pendant la formation

La partie pratique est évaluée tout au long de la formation

Test théorique par questionnaire en fin de stage

Évaluation à chaud de la qualité de la formation par le stagiaire

Évaluation à froid de la satisfaction client

En fin de formation et en cas de réussite, le formateur délivrera une attestation de formation.

En cas d'échec, le formateur délivrera une fiche d'échec indiquant le motif.