



CERTIFICAT DE QUALIFICATION/ APPROBATION DE SOUDEUR SELON NF EN ISO 9606-1 : 2017
WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH EN ISO 9606-1 : 2017

Référentiel complémentaire / Additional requirements:

SYMBOLISATION Ass1: (A) NF EN ISO 9606-1 141 T BW FM1 Ss 2.35 D 21.3 H-L045 ss, nb
DESIGNATION

SYMBOLISATION Ass2: (A) NF EN ISO 9606-1 141 T BW FM1 Ss 5.6 D 60.3 H-L045 ss, nb
DESIGNATION

N° référence du DMOS : 130H

WPSreference N°

132

140A

Soudeur :

Welder

Nom / Name : PIEROBON

Prénom / First name : Guilhem

Date de naissance / Date of birth : 19/05/2002

Lieu de naissance / Place of birth : SAINT SEBASTIEN

Employeur / Employer : LES INTERIMAIRES PROFESSIONNELS INDUSTRIE TECHNIQUE

Compétence technologique / Job Knowledge : ☐ Acceptée / Acceptable

Assemblage supplémentaire sur soudure d'angle : ☒ Réalisé et conforme

Supplementary Fillet Weld Test ☐ Performed and acceptable

Repère assemblage : 130H

Sample identification : 132

140A

Identification : 170144202805

Identification

Méthode d'identification : Carte d'identité

Identification method

Repère soudeur / Welder number : PNGM

☒ Non vérifiée / Not tested

☐ Non réalisé

Not performed



Variables de qualification Qualification variables		Référentiel associé Associated standard		Détail de l'épreuve pratique Weld test details				Domaine de validité de la qualification (1) Range of qualification (1) (1) Le domaine de validité est donné à titre indicatif seul la norme fait foi (1) The qualification range is provided for guidance, the standard is the only reference.	
				Assemblage 1 Assembly 1 ☒		Assemblage 2 Assembly 2 ☒			
Procédé(s) de soudage Welding process(es)	EN ISO 4063	Procédé/Process	(A)	141		141		141-142-143 et 145	
Mode de transfert Transfer mode	EN ISO 4063	Procédé/Process	(A)	/		/		/	
Type de courant et polarité Current type and polarity			(A)	CC	(-)	CC	(-)	Variable non-essentielle	
Type de produit : Tôle (P) ou tube (T) Product type : Plate (P) or pipe (T)				T		T		T + P + Piquages angle ≥ 60°	
Type de soudure Type of weld				BW		BW		BW - FW	
Type d'assemblage : PIQUAGE Assembly type : Branch joint				P1a ☐	P1b ☐	P1c ☐	P1a ☐	P1b ☐	P1c ☐
Détails de soudage Weld details: gouging / backing			(A)	ss, nb		ss, nb		ss, nb ; ss, mb ; bs ; ss, gb ; ss, fb FW : sl, ml	
Groupe(s) matériau(x) de base Parent metal group(s)		CEN ISO TR 15608		1 / 1.1 1 / 1.1		1 / 1.1 1 / 1.1		(A) :	Groupes de 1 à 11 CEN ISO/ TR 15608
Type(s) Matériau(x) d'apport et désignation Voir Note 1 au verso Filler metal type and designation See Note 1 overleaf			(A)	S	W 46 3 W4S1	S	W 46 3 W4S1	SM	
Groupe(s) produit(s) d'apport Filler material(s) group			(A)	FM1		FM1		FM1 - FM2	
Gaz de protection ou flux Shielding gas or flux		EN ISO 14174 (flux) EN ISO 14175 (gaz)	(A)	I1		I1		Variable non-essentielle	
Produits consommables auxiliaires Auxiliaries			(A)	/		/		Variable non-essentielle	
Épaisseur de matériau (mm) Parent metal Thickness (mm)				2,35		5,6		≥ 2.35	
Épaisseur métal déposé (mm) Deposited metal thickness (mm)			(A)	2,35		5,6		2.35 à 11.2	
Diamètre extérieur du tube (mm) Outside pipe diameter (mm)				21,3		60,3		≥ 21.3	
Position de soudage Welding position		EN ISO 6947		H-L045		H-L045		P.BW : Plat, Corniche, Plafond, Montante P.FW : Plat, Corniche, Plafond, Montante T.BW : Plat, Corniche, Plafond, Montante T.FW : Plat, Corniche, Plafond, Montante Piquage/ Branch : Plat, Corniche, Plafond, Montante	
Type de contrôle ou d'essai Type of tests				Effectué et accepté Performed and accepted			Non effectué Not performed		
				Ass. 1	Ass. 2	Ass. Sup.	Ass. 1	Ass. 2	Ass. Sup.
Contrôle Visuel / Visual testing				☒	☒	☒	/	/	/
Radiographie / Radiography				☒	☒	☐	☐	☐	☒
Ultrasons / Ultrasonic Testing				☐	☐	☐	☒	☒	☒
Examen macroscopique / Macroscopic examination				☐	☐	☒	☒	☒	☐
Essai de texture / Fracture test				☐	☐	☐	☒	☒	☒
Essai de pliage / Bend test				☐	☐	☐	☒	☒	☒
Examen / essai complémentaire(s) / Additional test(s)				☐	☐	☐	☒	☒	☒

Lieu d'établissement Issued at	Date de début de validité Validity starting date	Date de fin de validité Valid until (date)	Examineur / Examiner Nom / Name	Emetteur / Issuer Nom & Date de l'établissement Name & Date of issue
ST HERBLAIN	17/07/2026	9.3 a ☒ 9.3 b ☐ 9.3 c ☐ 16/07/2029	DAMIAN ARDILLON 	JUSTINE TIREAU 28/07/2026

Nom - Fonction ou titre
Name - Position or title
Tampon de l'Organisme d'Examen
Stamp of Examining Body