



CERTIFICAT DE QUALIFICATION/ APPROBATION DE SOUDEUR SELON NF EN ISO 9606-1 : 2017  
WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH EN ISO 9606-1 : 2017

Référentiel complémentaire / Additional requirements:

SYMBOLISATION Ass1: (A) NF EN ISO 9606-1 141 T BW FM1 P s 7 D 48.3 H-L045 ss, nb  
DESIGNATION

N° référence du DMOS : 141-BW-HL045-T-t07-ss-nb  
WPS reference N°

Repère assemblage : BNJE 141 HLO  
Sample identification

TIG-ac-FW-FM1-PB-10-sl  
Nom / Name : BARON  
Prénom / First name : Jean Baptiste  
Date de naissance / Date of birth : 14/09/1995  
Lieu de naissance / Place of birth : Champigny Sur Marne

BNJE 141 PB  
Identification : XP26V4Z38  
Identification  
Méthode d'identification : Carte d'identité  
Identification method  
Repère soudeur / Welder number : BNJE  
☒ Non vérifiée / Not tested  
☐ Non réalisé  
Not performed



Employeur / Employer : Particulier  
Compétence technologique / Job Knowledge : ☐ Acceptée / Acceptable  
Assemblage supplémentaire sur soudure d'angle : ☒ Réalisé et conforme  
Supplementary Fillet Weld Test : Performed and acceptable

| Variables de qualification<br>Qualification variables                                                                     |             | Référentiel associé<br>Associated standard |     | Détail de l'épreuve pratique<br>Weld test details |                  |                               | Domaine de validité de la qualification (1)<br>Range of qualification (1)                                                                                                                                                           |                                       |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|--------------------------------------------|-----|---------------------------------------------------|------------------|-------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
|                                                                                                                           |             |                                            |     | Assemblage 1<br>Assembly 1 ☒                      |                  |                               | (1) Le domaine de validité est donné à titre indicatif seul la norme fait foi<br>(1) The qualification range is provided for guidance, the standard is the only reference.                                                          |                                       |
| Procédé(s) de soudage<br>Welding process(es)                                                                              | EN ISO 4063 | Procédé/Process                            | (A) | 141                                               |                  |                               | 141-142-143 et 145                                                                                                                                                                                                                  |                                       |
| Mode de transfert<br>Transfer mode                                                                                        | EN ISO 4063 | Procédé/Process                            | (A) | /                                                 |                  |                               | /                                                                                                                                                                                                                                   |                                       |
| Type de courant et polarité<br>Current type and polarity                                                                  |             |                                            | (A) | CC                                                |                  | (-)                           |                                                                                                                                                                                                                                     | Variable non-essentielle              |
| Type de produit : Tôle (P) ou tube (T)<br>Product type : Plate (P) or pipe (T)                                            |             |                                            |     | T                                                 |                  |                               | T + P + Piquages angle ≥ 60°                                                                                                                                                                                                        |                                       |
| Type de soudure<br>Type of weld                                                                                           |             |                                            |     | BW                                                |                  |                               | BW - FW                                                                                                                                                                                                                             |                                       |
| Type d'assemblage : PIQUAGE<br>Assembly type : Branch joint                                                               |             |                                            |     | P1a<br>☐                                          | P1b<br>☐         | P1c<br>☐                      | /                                                                                                                                                                                                                                   |                                       |
| Détails de soudage<br>Weld details: gouging / backing                                                                     |             |                                            | (A) | ss, nb                                            |                  |                               | ss, nb ; ss, mb ; bs ; ss, gb ; ss, fb FW : sl, ml                                                                                                                                                                                  |                                       |
| Groupe(s) matériau(x) de base<br>Parent metal group(s)                                                                    |             | CEN ISO TR 15608                           |     | 1<br>/                                            |                  |                               | (A) :                                                                                                                                                                                                                               | Groupe(s) de 1 à 11 CEN ISO/ TR 15608 |
| Type(s) Matériau(x) d'apport et désignation Voir Note 1 au verso<br>Filler metal type and designation See Note 1 overleaf |             |                                            | (A) | P                                                 | T 46 3 PM21 1 H5 |                               |                                                                                                                                                                                                                                     | R,P,V,W,Y,Z                           |
| Groupe(s) produit(s) d'apport<br>Filler material(s) group                                                                 |             |                                            | (A) | FM1                                               |                  |                               | FM1 - FM2                                                                                                                                                                                                                           |                                       |
| Gaz de protection ou flux<br>Shielding gas or flux                                                                        |             | EN ISO 14174 (flux)<br>EN ISO 14175 (gaz)  | (A) | I1                                                |                  |                               | Variable non-essentielle                                                                                                                                                                                                            |                                       |
| Produits consommables auxiliaires<br>Auxiliaries                                                                          |             |                                            | (A) | /                                                 |                  |                               | Variable non-essentielle                                                                                                                                                                                                            |                                       |
| Épaisseur de matériau (mm)<br>Parent metal Thickness (mm)                                                                 |             |                                            |     | 7                                                 |                  |                               | FW : ≥ 3                                                                                                                                                                                                                            |                                       |
| Épaisseur métal déposé (mm)<br>Deposited metal thickness (mm)                                                             |             |                                            | (A) | 7                                                 |                  |                               | 3 à 14                                                                                                                                                                                                                              |                                       |
| Diamètre extérieur du tube (mm)<br>Outside pipe diameter (mm)                                                             |             |                                            |     | 48,3                                              |                  |                               | ≥ 25                                                                                                                                                                                                                                |                                       |
| Position de soudage<br>Welding position                                                                                   |             | EN ISO 6947                                |     | H-L045                                            |                  |                               | P.BW : Plat, Corniche, Plafond, Montante<br>P.FW : Plat, Corniche, Plafond, Montante<br>T.BW : Plat, Corniche, Plafond, Montante<br>T.FW : Plat, Corniche, Plafond, Montante<br>Piquage/ Branch : Plat, Corniche, Plafond, Montante |                                       |
| Type de contrôle ou d'essai<br>Type of tests                                                                              |             |                                            |     | Effectué et accepté<br>Performed and accepted     |                  | Non effectué<br>Not performed |                                                                                                                                                                                                                                     |                                       |
|                                                                                                                           |             |                                            |     | Ass. 1                                            | Ass. Sup.        | Ass. 1                        | Ass. Sup.                                                                                                                                                                                                                           |                                       |
| Contrôle Visuel / Visual testing                                                                                          |             |                                            |     | ☒                                                 | ☒                | /                             | /                                                                                                                                                                                                                                   |                                       |
| Radiographie / Radiography                                                                                                |             |                                            |     | ☒                                                 | ☐                | ☐                             | ☒                                                                                                                                                                                                                                   |                                       |
| Ultrasons / Ultrasonic Testing                                                                                            |             |                                            |     | ☐                                                 | ☐                | ☒                             | ☒                                                                                                                                                                                                                                   |                                       |
| Examen macroscopique / Macroscopic examination                                                                            |             |                                            |     | ☐                                                 | ☒                | ☒                             | ☐                                                                                                                                                                                                                                   |                                       |
| Essai de texture / Fracture test                                                                                          |             |                                            |     | ☐                                                 | ☐                | ☒                             | ☒                                                                                                                                                                                                                                   |                                       |
| Essai de pliage / Bend test                                                                                               |             |                                            |     | ☐                                                 | ☐                | ☒                             | ☒                                                                                                                                                                                                                                   |                                       |
| Examen / essai complémentaire(s) / Additional test(s)                                                                     |             |                                            |     | ☐                                                 | ☐                | ☒                             | ☒                                                                                                                                                                                                                                   |                                       |

| Lieu d'établissement<br>Issued at | Date de début de validité<br>Validity starting date | Date de fin de validité<br>Valid until (date)                                                                            | Examineur / Examiner<br>Nom / Name | Emetteur / Issuer<br>Nom & Date de l'établissement<br>Name & Date of issue |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| SAINT HERBLAIN                    | 26/06/2026                                          | 9.3 a <input checked="" type="checkbox"/><br>9.3 b <input type="checkbox"/><br>9.3 c <input type="checkbox"/> 25/06/2029 | BENOIT DE MULDER                   | ALEXANDRE DAVODEAU<br>08/07/2026                                           |

Nom - Fonction ou titre  
Name - Position or title  
Tampon de l'Organisme d'Examen  
Stamp of Examining Body