



Apave Exploitation France
ROUEN
2 rue des Mouettes
CS 90098
CEDEX
76132 CEDEX
Tél. : 0235526060
Fax : 0235526161

Attestation individuelle de fin de formation (Article L 6313-7 du Code du Travail)

M CHEREAU Sulian a suivi la formation :

SDA012AD0081-0007 Pratiquer le soudage TIG (141) - Perfectionnement

Organisée à APAVE HALL SOUDAGE DE MONT ST AIGNAN du 11/05/2026 au 11/05/2026 et d'une durée de 3,5 heure(s).

M CHEREAU Sulian a participé à la formation qui visait à développer les capacités correspondantes aux objectifs opérationnels suivants :

- Optimiser les réglages en soudage
 - Identifier les défauts et les évaluer
 - Connaître et appliquer les règles de prévention des risques
- En option : Se préparer aux examens de qualification de soudeur

- ☒ II / Elle a obtenu un avis favorable à l'issue de la validation des acquis en fin de formation.
☐ II / Elle a obtenu un avis défavorable à l'issue de la validation des acquis en fin de formation.

Fait à , le 11/05/2026
M GOUSSET Thibault, Directeur Formation



Nota : En aucun cas cette attestation ne vaut avis d'aptitude ou titre d'habilitation



CERTIFICAT DE QUALIFICATION DE SOUDEUR SUIVANT RCC-M 2022

JOINTS EMMANCHES SOUDES DES TUYAUTERIES – S4340 Niveau 1

Reconduction du certificat N° / *Renewal of certificate N°* :**Symbolisation / Designation** : RCCM-2022 141 T SW FM1 S s2.24 D13.7 HL 225 MLRéférence DMOS / *WPS N°* : QS 141 SW FM1

Nom du soudeur / *Welder's name* : **CHEREAU Sulian**
 Identification / *Identification* : **Vérifiée**
 Méthode d'identification / *Method of identification* : **CI**
 Repère / *Mark* : **CS**
 Date et lieu de naissance / *Date and place of birth* : **27/12/1997 à Orléans (45)**
 Employeur / *Employer* : **LIP ITERIM**
 Code/Norme de qualification / *Code/testing standard* : **RCC-M Ed. 2022 add. NF EN 9606-1 Ed.2017 (S4340)**
 Connaissances professionnelles / *Job knowledge* : ☐ Acceptées / *Acceptable* ☒ Non vérifiées / *Not tested*



Photographie
 Photograph
 (si exigible)
 (if required)
 ou non
 fournie
 or not given

Variables <i>Variables</i>	Détails de l'épreuve pratique <i>Weld test details</i>	Domaine de validité de la qualification <i>Range of qualification</i>
. Procédé(s) de soudage / <i>Welding process</i> . Degrés de mécanisation / <i>process, d° of mechaniz</i> . Tôle (P) ou tube (T) / <i>Plate or Pipe</i> . Type de soudure / <i>Joint type</i> . Groupe(s) matériau(x) de base / <i>Parent material group</i> . Groupe(s) matériau(x) d'apport / <i>Filler material group</i> . Produits cons. – désignat.-Ø / <i>Welding consumable / Designation/Ø</i> . Gaz de protection / <i>Shielding gas</i> . Prod. consommables auxiliaires (ex. protect.. envers) / <i>Auxiliaries consumables (eg. backing gas)</i> . Type de courant et polarité / <i>Type of current and polarity</i> . Epaisseur du matériau / <i>Material thk</i> (mm) . Diamètre extérieur du tube / <i>Outside pipe diameter</i> (mm) . Position de soudage / <i>Welding position</i> . Multicouche / monocouche / <i>Multi-layer / single layer</i>	141 Manuel ☒ Autres ☐ T Joint emmanché soudé 1.1 FM1 S / Ø Baguette : 2 mm I1-Ar / CC- 2.24 13.7 HL 225 ml	141 Manuel T Joint emmanché soudé (Socket Welding) 1, 2 et 4 à 11 FM1 – FM2 S / Tous Ø Adapté au groupe soudé / / ≥ 2.24 mm ≥ 13.7 - Voir restrictions des chapitres B, C et D 3661.2 pour la limite haute autorisée en fabrication HL-225, PB, PH ainsi que toutes les positions intermédiaires sl - ml

TYPE DE CONTROLE ou D'ESSAIS <i>Type of qualification tests</i>	Effectué et accepté <i>Performed & accepted</i>	Non vérifié <i>Not tested</i>
. Visuel / <i>Visual</i>	X	
. Radiographie / <i>Radiography</i>	X	
. Ressuage / <i>Penetrant</i>	X	
. Macrographie / <i>Macro exam</i>	X	

Date du soudage / *Welding date* : 11/05/2026

Cette qualification satisfait aux exigences essentielles de sécurité spécifiées au 3.1.2, paragraphes 3, 4 et 5, de l'annexe I de la directive 2014/68/UE. Ce certificat fait office d'attestation d'approbation de soudeur (ON n° 0082).

This qualification certificate assessed to the essential safety requirements stated by 3.1.2, paragraphs 3, 4 and 5, of appendix I of the directive 2014/68/EU. This certificate acts as approval certificate of welder (NB n° 0082).

Organisme d'examen / *Examining body* : **APAVE**Agence de / *Office location* : RouenNom de l'inspecteur / *Inspector's name* : CABOT KévinVisa / *Signature* :

Coordonnées de votre agence / *Address of your local Apave office* : **2 Rue des Mouettes, 76130 MONT SAINT AIGNAN**

Objet de la révision : PV Initial

Apave, 6 rue du Général Audran, 92400 Courbevoie, RCS 527573141

Accréditation Cofrac Inspection n°3-2304(Liste des sites et portées disponibles sur www.cofrac.fr)

M.PQAP.0539-V13 - JOINT EMMANCHE SOUDE RCCM – 12/2025

1/2

Qualification émise et approuvée par APAVE le 12/06/2026

Prolongation 9.3 a)	Valable jusqu'au* Valid until 10/05/2029	Prolongation 9.3 b)	Valable jusqu'au* Valid until /
------------------------	--	------------------------	---------------------------------------

Date de fin de validité calculé à partir de la date de soudage/ End of validity date calculated from the welding date
Confirmation de validité par l'employeur pour les 6 mois suivants (§ 9)
Confirmation of validity by employer for the following 6 months

[illegible]

Prolongation de validité par l'organisme d'examen pour les 2 années suivantes (§ 9.3b)
Prolongation for qualification by examining body for the following 2 years

[illegible]