

Symbolisation / Designation:

ISO 9606-1 141 T BW FM1 S s2.3/12.5 D21.3/50 H-L045 ss nb

Certificat N° / Certificate N°
QPAP-FR-26-06777-V1

Référence DMOS / WPS N°

MFM 141/226 et MFM 141/223

Nom du soudeur / Welder's name

FLEURY Hugo

Identification

CNI

Repère / Mark

FYHO

Date et lieu de naissance / Date and place of birth :

01/03/2006 / Metz

Employeur / Employer

LIP EPINAL INDUSTRIE TECHNIQUE ET NUCLEAIRE

Code/Norme de qualification / Code / testing standard

NF EN ISO 9606-1 Edition 08/2017

Assemblage supplémentaire de qualification sur soudure FW ☒ Oui / Yes ☐ Non / No
Supplementary test piece for FW qualification Ep./th. = ☒ 10mm ou ☐

Connaissances professionnelles / Job knowledge ☐ Acceptées / Acceptable ☒ Non vérifié
Not tested



Photographie
Photograph

Non fournie
Not provided

Toute utilisation frauduleuse de ce document sera passible de poursuite

Variables		Détails de l'épreuve pratique / Weld test details		Domaine de validité de la qualification Range of qualification
		Assemblage 1	Assemblage 2	
. Procédé(s) de soudage / Welding process	A	141	141	141 - 142 - 143 - 145
	B			Sans objet
. Mode de transfert / Transfer mode	A			Sans objet
	B			Sans objet
. Tôle (P) ou tube (T) / Plate or Pipe		Tube (T)	Tube (T)	T - P
. Type de soudure / Joint type		BW	BW	BW - FW - Piquage $\alpha \geq 60^\circ$
. Groupe(s) matériau(x) de base Parent material group		1.1	1.1	Groupes 1 à 11
. Groupe(s) matériau(x) d'apport Filler material group	N°1	FM1	FM1	FM1 - FM2
	N°2			Sans objet
. Produits consommables de soudage / désignat. Filler material designation	A	S	S	nm - M - S
	B			Sans objet
. Gaz de protection / Shielding gas	A	I1-Ar	I1-Ar	Sans objet
	B			Sans objet
. Prod. consommables auxiliaires (ex. protect. envers) / Auxiliaries consumables (eg. backing gas)	A			
	B			
. Type de courant et polarité Type of current and polarity	A	CC-	CC-	Sans objet
	B			Sans objet
. Epaisseur du matériau / Material thkMaterial thk		2,3	12,5	FW : $t \geq 2.3$
. Epais. déposée (mm) / Deposited thicknessDeposited thickness (mm)	A	2,3	12,5	≥ 2.3
	B			Sans objet
. Diamètre extérieur du tube(mm) / Outside pipe diameter		21,3	50	≥ 21.3
. Position de soudage / Welding position	A	H-L045	H-L045	H-L045 - PA - PB - PC - PD - PE - PF - PH
	B			Sans objet
. Détails concernant le soudage / Weld details	A	ss nb	ss nb	BW : ss,nb/ss,mb/bs/ss,gb/ss,fb - FW : sl/ml
	B			Sans objet
. Multicouche / Monocouche Multi-layer / Single layer	A	ml	ml	Sans objet
	B			Sans objet

Date du soudage / Welding date : 04/06/2026

Cette qualification satisfait aux exigences essentielles de sécurité spécifiées au paragraphe 3.1.2 de l'annexe I de la directive 2014/68/UE. Ce certificat fait office d'attestation d'approbation de soudeur (ON n° 0082).

This qualification certificate assessed to the essential safety requirements stated by paragraph 3.1.2 of appendix I of the directive 2014/68/EU. This certificate acts as approval certificate of welder (NB n° 0082).

Organisme d'examen / Examining body : **Apave**

Qualification émise et approuvée par Apave le 23-06-2026

Agence de / Office location: METZ

Nom de l'inspecteur / Inspector's name : Livio SEDDA

Visa / Signature :



Coordonnées de votre agence / Address of your local APAVE office

8 Rue Pierre Simon de Laplace 57070 Metz - France

Objet de la révision : PV Initial

TYPE DE CONTROLE ou D'ESSAIS TYPE OF QUALIFICATION TESTS	Effectué et accepté Performed & accepted	Non vérifié Not tested
Visuel / Visual	☒	☐
Radiographie / Radiography	☒	☐
Texture / Fracture	☐	☒
Pliage / Bend	☐	☒
Traction avec entaille Notch tensile test	☐	☒
Macroscopie / Macro exam	☐	☒
Ultrasons / US. testing	☐	☒

Assemblage d'angle supplémentaire Supplementary fillet weld	Effectué et accepté Performed & accepted	Non vérifié Not tested
Visuel / Visual	☒	☐
Texture / Fracture	☐	☒
Macroscopie / Macro exam	☒	☐

Méthode choisie pour la prolongation / Chosen method for the extension

☒ § 9.3 a) Nouvelle QS tous les 3 ans	Valable jusqu'au Valid until 03-06-2029	☐ § 9.3 b) Prolongation tous les 2 ans	Valable jusqu'au Valid until	§ 9.3 c) EN ISO 3834-2 ou 3	☐
--	---	--	---------------------------------	--------------------------------	--------------------------

Confirmation de validité par l'employeur pour les 6 mois suivants (§ 9)
Confirmation of validity by employer for the following 6 months (§ 9)

Date	Visa / Signature	Fonction ou titre / Position or title	Date	Visa / Signature	Fonction ou titre / Position or title

Prolongation de validité par l'organisme d'examen pour les 2 années suivantes (§ 9.3b)
Prolongation for qualification by examining body for the following 2 years (§ 9.3b)

Date	Validité / Validity	Nom / Name	Visa / Signature	Tampon / Stamp