

Pratiquer le soudage TIG + Electrode Enrobée (141 + 111)

Perfectionnement

5 jours - 35 heures - Ref. SDA012AD0056 - Formacode : 23015

OBJECTIFS

- Optimiser les réglages en soudage
- Identifier les défauts et les évaluer
- Connaître et appliquer les règles de prévention des risques
- En option : se préparer aux examens de qualification de soudeur

PUBLIC CONCERNÉ

- Toute personne souhaitant se perfectionner au soudage procédés manuels TIG et Electrode Enrobée (141+111)

PRÉREQUIS

- Avoir suivi une formation d'initiation ou équivalent, visant ou non une ou plusieurs qualifications de soudeur
- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Ne pas avoir de contre-indication médicale sur le plan respiratoire
- Ne pas porter de lentilles de contact
- Se munir de ses lunettes de correction visuelle (de près)

PROFIL DU FORMATEUR

- Formateur-expert en soudage, qualifié Apave et suivi selon notre processus qualité

MOYENS TECHNIQUES & PÉDAGOGIQUES

- Réalisation d'exercices pratiques suivant une progression individualisée fonction des acquis et aptitudes des participants

MODALITÉS D'ÉVALUATION DES ACQUIS

- Évaluation formative
- En option : épreuve de qualification de soudeur (Référentiel à définir : NF EN ISO 9606-1 à 5, ATG B540.9, ASME IX, NF ISO 24394, RCCM, etc.)

DOCUMENTS DÉLIVRÉS SUITE À L'ÉVALUATION DES ACQUIS

- Attestation de fin de formation
- Certificat de qualification de soudeur (en option)

AGREMENT

- Apave est agréée pour la qualification de soudeurs et opérateurs

NOMBRE DE STAGIAIRES PAR SESSION

- Maximum : 6

PROGRAMME

- Partie théorique

Intérêt et contenu du Descriptif de Mode Opérateur de Soudage (DMOS)

Technologie du procédé

Matériels et équipements

Consommables : fils et électrodes (caractéristiques et domaines d'applications)

Préparation des assemblages

Défauts de soudage et remèdes

- Partie pratique

Méthodes de soudage

Réglages des paramètres de soudage selon les situations

Réalisation d'assemblages de tôles, tubes, en angle, bout à bout, dans les positions et sur les nuances souhaitées

Contrôle visuel des assemblages

Maintenance des équipements

Règles de prévention des risques

Préparation aux épreuves de qualification de soudeur (en option)

Nota 1 : les stagiaires doivent venir avec leurs EPI (combinaison de travail en coton, chaussures de sécurité, gants adaptés et lunettes de protection avec leurs verres correcteurs pour la vision de près)

Nota 2 : reconduction de la qualification : 2 ou 3 ans selon le référentiel

LE  APAVE

+ Individualisation de la partie pratique suivant les acquis et les objectifs

+ 80 % du temps de formation en pratique du soudage