

# CONDUITE EN SECURITE DES PEMP FORMATION INITIALE OU RECYCLAGE CACES® 486 CATEGORIES A, B OU C (\*)

## Contexte :

Le décret n°2008-244 du 7 mars 2008 valide que : La conduite des équipements de travail mobiles automoteurs et des équipements de travail servant au levage est réservée aux travailleurs qui ont reçu une formation adéquate.

L'autorisation de conduite délivrée par l'employeur est obligatoire et doit s'appuyer, entre autre, sur un contrôle des connaissances et savoir-faire pour la conduite en sécurité.

## Objectifs :

Etre capable de maîtriser la conduite des Plate-formes Mobiles Elévatoires de Personnes

Connaître les règles d'une utilisation en sécurité

Prendre connaissance des risques d'accidents et d'incidents pour les éliminer,

Connaître sa machine pour mieux l'utiliser.

Assurer l'entretien simple de sa PEMP

Obtenir le(s) CACES® des catégorie(s) concernée(s)

Personnes concernées :

Toute personne devant travailler avec des PEMP ou nacelles, même occasionnellement

## Pré requis :

Etre âgé d'au moins 18 ans

Avoir une attitude responsable

Maîtriser la lecture et les 4 opérations.

## Dispensateurs de formation :

Formateurs spécialisés dans la conduite et la manipulation de chariots élévateurs

## Dispositif de suivi:

Feuille d'émargement par demi-journée

Attestation de stage

## Méthodes pédagogiques :

Exposés étayés par des diaporamas, des vidéos ou des études de cas.

Remise d'un support de formation

Questions réponses, partage d'expériences

Conduite d'engins sur un plateau pédagogique dédié

## Durée du stage :

Initiale : 2 à 3 jours selon catégories

Recyclage 1 à 2 jours selon catégories

## Lieu et nature de l'action :

Intra Entreprise / Inter entreprise au sein de notre agence

## Responsable pédagogique :

Vincent TAROZZI

## Mode de validation :

Le stagiaire reçoit une attestation de formation.

Cette formation permet au participant d'obtenir le CACES® R486 des catégories visées.

Test CACES® réalisés par CSF organisme testeur certifié par BVC

## CONTENU DE LA FORMATION

### CONNAISSANCES THÉORIQUES

#### Connaissances générales

- Rôle et responsabilités de chacun
- Connaissance des différents acteurs internes et externes en prévention des risques

#### Technologie des PEMP

- Les différentes sources d'énergie des PEMP, nature et identification
- Terminologie et caractéristiques générales
- Identification, rôle et principes de fonctionnement :
  - Différents composants et mécanismes
  - Différents organes et dispositifs de sécurité des PEMP
  - Différents postes de commande des PEMP et organes de service

#### Les principaux types de PEMP - Les catégories de CACES®

- Caractéristiques et spécificités des différentes PEMP existantes
- Usages courants et limites d'utilisation

#### Notions élémentaires de physique

- Evaluation de la masse, de la surface au vent et de la position du centre de gravité des charges
- Conditions de stabilité (centre de gravité, moment de renversement...).

#### Stabilité des PEMP

- Conditions d'équilibre et règle de stabilité des PEMP
- Lecture et utilisation des courbes de charges

#### Risques liés à l'utilisation des PEMP

- Principaux risques - Origine(s) et moyens de prévention associés

#### Exploitation des PEMP

- Opérations interdites
- Justification du choix et du port des EPI
- Adéquation de la PEMP aux opérations à effectuer
- Limites d'emploi
- Signification des différents pictogrammes

#### Vérifications d'usage des PEMP

- Principales anomalies



### (\*) Catégories possibles

Catégorie A : Conduite des PEMP du groupe A, de type 1 ou 3

Catégorie B : Conduite des PEMP du groupe B, de type 1 ou 3

Catégorie C : Conduite hors-production des PEMP des catégories A ou B

### SAVOIR-FAIRE PRATIQUE

#### Prise de poste et vérification

- Utilisation des documents (notice d'instructions et VGP)
- Vérification visuelle de l'état de l'engin et de son équipement
- Vérification du bon fonctionnement des dispositifs de sécurité
- Vérification des niveaux et réalisation des appoints journaliers

#### Conduite et manœuvres

- Monter et descendre en sécurité de la PEMP
- Positionner la PEMP / la plate-forme en fonction de la tâche à effectuer
- Déplacer la PEMP / la plate-forme le long de parois verticales et horizontales, dans un espace limité...
- Suivant le type et le groupe de PEMP :
  - Circuler en marche avant et arrière, en ligne droite et en courbe, dans toutes les configurations possibles du poste de conduite,
  - Charger et décharger une PEMP de type 3 sur un engin de transport
  - Au sol, savoir exécuter une manœuvre de descente de secours / de dépannage
  - Savoir faire exécuter une manœuvre de descente de dépannage à un opérateur au sol
  - Communiquer avec l'accompagnant au moyen des gestes et signaux conventionnels - Savoir réagir à un signal d'alerte
  - Stationner et arrêter la PEMP en sécurité

#### Fin de poste – Opérations d'entretien quotidien –

#### Maintenance

- Vérifier les différents niveaux et identifier les manques éventuels
- Effectuer les opérations d'entretien journalier
- Rendre compte des anomalies et dysfonctionnements