

Objectifs pédagogiques : ● Connaître les risques, y compris en situation de coactivité ● Comprendre l'importance du respect des règles lors de l'intervention sur site industriel, ● Savoir réagir en cas de situation dégradée	1. Introduction / tour de table (15 min) ● Présentations des personnes présentes et de l'organisation pratique ● Présentation des objectifs de la formation, de sa nécessité, du programme 2. Contexte et enjeux de la sécurité (1 heure) ● Notions de danger, d'exposition, de risque, de prévention et de protection ● Les risques de coactivité ● Statistiques récentes sur les accidents de travail, de trajet et les maladies professionnelles ● Les conséquences humaines, matérielles et économiques d'un AT ou d'une MP ● Le rôle et la responsabilité de chacun dans la prévention de la sécurité et de la santé au travail. 3. Les risques et moyens de prévention / protection (3 heures 30 dont 15 minutes de pause) ● Circulation et accès aux sites ● Risque chimique ● Amiante ● Incendie / Explosion / ATEX ● Utilités (azote, vapeur, autres gaz, air comprimé,...) ● Electricité ● Equipements de travail (machines, etc....) ● Risque thermique / Feu et travaux à chaud ● Bruit - Vibrations ● Travaux en hauteur ● Manutention manuelle et mécanique/levage ● Travaux en espaces confinés ● Désordre ● Sablage ● Rayonnements ionisants et non ionisants ● Pression et nettoyage haute pression ● Travaux à proximité de voies ferrées ● Travaux de fouille et à proximité des réseaux et canalisations ● Risque biologique et légionnelle ● Risque de noyade 4. Organisation de la prévention lors des interventions (1 heure dont 15 minutes de pause) Présentation des procédures et consignes illustrées avec modèles ● Le plan de prévention ● Les autorisations de travail ● Les consignes et les modes opératoires ● La consignation et déconsignation 5. Rôle et responsabilité du titulaire d'un certificat de niveau 1 (20 minutes) ● Participer à la sécurité du chantier par un comportement adapté ● Respecter les procédures et consignes ● Connaître les conséquences éventuelles de leur non-respect ● Savoir réagir à tout changement de situation de travail ● Savoir exercer son droit d'alerte et de retrait en cas de danger grave et imminent ● Etre conscient des éventuels risques engendrés par la non-qualité du travail 6. Conclusion (10 min) 7. Evaluation des connaissances des stagiaires (45 min) 20 questions sous forme de QCM dont 2 éliminatoires. Note minimale : 15/20
Public et pré requis : ● Groupe de 2 à 15 stagiaires. ● Personnel exécutant d'entreprises extérieures intervenant sur sites industriels, chimiques ou pétrochimiques. ● Présenter une pièce d'identité	
Moyens pédagogiques, techniques et d'encadrement : ● Apports théoriques sur video-projecteur. ● Exercices, vidéo, études de cas. ● Remise d'un livret stagiaire dématérialisé ● Animateur labélisé par France Chimie	
Suivi et évaluation des résultats : ● Document d'évaluation de satisfaction / QCM d'évaluation des acquis. ● Fiche de présence et d'émargement. ● Attestation de formation individualisée + un certificat de réalisation ● Certificat de stage, durée de validité de 3 ans	
Durée et lieu : ● 7 heures soit 1 jour ● En entreprise ou en agence	