

Agence de Lorient

Lycée Colbert
117, Bd Léon Blum
56321 LORIENT Cedex
Tél. : 02 97 87 15 60

Mél : greta.aglorient@ac-rennes.fr

Dossier suivi par :

TROUVE Corinne
Assistante de Formation
02 97 87 15 61
Corinne.trouve@ac-rennes.fr

LIP LORIENT

Lorient, le mercredi 15 avril 2026

PROGRAMME DE FORMATION STRUCTURES METALLIQUES : SOUDURE



OBJECTIF(S)

Mettre en œuvre les capacités et acquérir les compétences nécessaires à l'exercice d'un emploi de soudeur sur le procédé 111 FW et 141 BW Tack Weld

Obtenir une qualification reconnue – Qualification de soudage (licences) délivrées par un organisme certificateur (APAVE+ BV) dans le respect des normes :

- NF EN ISO 9606-1 aciers et aciers inoxydables + NR476

BENEFICIAIRE

- **MONSIEUR SAMUELE THEO**

CONTENU DE LA FORMATION

Passage des licences de soudure

Technologie :

- Connaissance du procédé et de ses évolutions
- Etude des matériels : postes dévidoirs, torches

Réglages :

- Paramètres de soudage : tension, intensité, vitesse, gaz

Essais, Contrôle et Pratique :

- Techniques opératoires : méthode, préparation des éprouvettes (débits, chanfreinage), maîtrise totale du gestion en situation, conformément à EN 9606-01
- Défauts : types du procédé, critères d'acceptation
- Moyens de contrôle



STRUCTURES METALLIQUES : SOUDURE

- Incidents métallurgiques
- Sécurité
- Préparation et passage de qualification EN 9606-1

PRODEDES QUALIFICATIONS SOUDAGE

12 SOUDAGE ELECTRODES ENROBEES 1 - licence 111 FW

- Réaliser des soudures sur tôles épaisseur 12 mm
- En angles intérieurs.
- Position : PF / PD (plafond). –

TACK WELD - POINTAGE

14 SOUDAGE TIG DE TUBES – ACIER –licence 141 BW - POINTAGE

- Réaliser des soudures bout à bout de tubes Ø 60.3 X 5.56
- Position : PC

METHODE PEDAGOGIQUE ET MOYENS MATERIELS

METHODE

Un environnement pédagogique adapté à chaque stagiaire et motivant grâce à

- Une pédagogie concrète, participative dirigée vers l'opérationnalité :
- Concrète, parce que construite à partir de cas pratiques, d'exemples et de vécus professionnel avec une majorité du temps de formation au sein de l'atelier
- Opérationnelle, parce que travaillée de façon à permettre une mise en œuvre rapide dans l'entreprise des acquis de la formation
- Active, parce que centrée sur les apprentissages concrets et non sur la théorie

Moyens

- Formation en cabine de soudage.
- Matériel de protection.
- Un poste par stagiaire.

ORGANISATION DE LA FORMATION

- Durée : 12 heures
- Dates prévisionnelles : du mercredi 22 au jeudi 23 avril 2026
- Rythme hebdomadaire : sans objet
- Lieu de formation : GRETA Bretagne Sud Agence de Lorient 117 Boulevard Léon Blum
56100 LORIENT - Atelier de Soudage du GRETA
- Démarrage possible dès accord de financement

NOMS DES INTERVENANTS

Qualification conforme aux exigences de l'Éducation Nationale

MODALITES D'EVALUATION ET DE VALIDATION

Passage de Licence – licences délivrées par l'APAVE et Bureau Véritas