

Symbolisation / Designation: ISO 9606-1 141 T BW FM1 S s2.4 D21.3 H-L045 ss nb
Référence DMOS / WPS N° 611-1
Nom du soudeur / Welder's name GRABIS Mehdi
Identification CNI
Repère / Mark GRM
Date et lieu de naissance / Date and place of birth : 13/12/1995 / THANN
Employeur / Employer LIP LYON TUYAUTERIE
Code/Norme de qualification / Code / testing standard NF EN ISO 9606-1 Edition 08/2017

Certificat N° / Certificate N°
QPAP-FR-26-03689-V1



Assemblage supplémentaire de qualification sur soudure FW Oui / Yes Non / No
Supplementary test piece for FW qualification

Connaissances professionnelles / Job knowledge Acceptées / Acceptable Non vérifié
Not tested

Toute utilisation frauduleuse de ce document sera passible de poursuite

Variables	Détails de l'épreuve pratique / Weld test details		Domaine de validité de la qualification Range of qualification
	Assemblage 1	Assemblage 2	
. Procédé(s) de soudage / Welding process	A	141	141 - 142 - 143 - 145
	B		Sans objet
. Mode de transfert / Transfer mode	A		Sans objet
	B		Sans objet
. Tôle (P) ou tube (T) / Plate or Pipe		Tube (T)	T
. Type de soudure / Joint type		BW	BW - Piquage $\alpha \geq 60^\circ$
. Groupe(s) matériau(x) de base Parent material group		1.1	Groupes 1 à 11
. Groupe(s) matériau(x) d'apport Filler material group	N°1	FM1	FM1 - FM2
	N°2		Sans objet
. Produits consommables de soudage / désignat. Filler material designation	A	S	nm - M - S
	B		Sans objet
. Gaz de protection / Shielding gas	A	I1-Ar	Sans objet
	B		Sans objet
. Prod. consommables auxiliaires (ex. protect. envers) / Auxiliaries consumables (eg. backing gas)	A		
	B		
. Type de courant et polarité Type of current and polarity	A	CC-	Sans objet
	B		Sans objet
. Epaisseur du matériau / Material thk		2,4	Sans objet
. Epais. déposée (mm) / Deposited thickness	A	2,4	2,4 à 4,8
	B		Sans objet
. Diamètre extérieur du tube(mm) / Outside pipe diameter		21,3	21.3 à 42.6
. Position de soudage / Welding position	A	H-L045	H-L045 - PA - PC - PE - PF - PH
	B		Sans objet
. Détails concernant le soudage / Weld details	A	ss nb	ss,nb/ss,mb/bs/ss,gb/ss,fb
	B		Sans objet
. Multicouche / Monocouche Multi-layer / Single layer	A		Sans objet
	B		Sans objet

Date du soudage / Welding date : 13/03/2026

Cette qualification satisfait aux exigences essentielles de sécurité spécifiées au paragraphe 3.1.2 de l'annexe I de la directive 2014/68/UE. Ce certificat fait office d'attestation d'approbation de soudeur (ON n° 0082).

This qualification certificate assessed to the essential safety requirements stated by paragraph 3.1.2 of appendix I of the directive 2014/68/EU. This certificate acts as approval certificate of welder (NB n° 0082).

Organisme d'examen / Examining body : **Apave**
 Agence de / Office location: CLERMONT-FERRAND
 Nom de l'inspecteur / Inspector's name : Jean-Philippe GOULEME

Qualification émise et approuvée par Apave le 02-04-2026

Visa / Signature :

Coordonnées de votre agence / Address of your local APAVE office

30 BOULEVARD M.POURCHON 63039 CLERMONT FERRAND CEDEX 2 - France

Objet de la révision : PV Initial

