

## **PROGRAMME ACTION DE FORMATION GTIS NIVEAU 1**

**DUREE** : 14 heures

**EFFECTIF** : de 1 à 12 stagiaires.

### **OBJECTIFS**

Etre capable de :

- Identifier les dangers liés aux opérations de platinage, déplatinage, ouverture et fermeture d'appareils, cassage et remplacement de joints sur des assemblages à brides.
- Réaliser toutes ces opérations dans le respect des règles de sécurité, pour l'intervenant et son environnement.
- Appliquer les mesures de prévention prescrites sur les documents de travail.
- Réagir à toute évolution de la sécurité dans la situation de travail.

### **PUBLIC CONCERNE**

Personnel préparant et réalisant des interventions ou des travaux sur les assemblages à brides (monteurs, tuyauteurs, mécaniciens, techniciens instrumentistes...).

### **PRE REQUIS**

La formation « FORMATION SECURITE JOINTAGE » s'adresse à des salariés ayant acquis au préalable, soit par compagnonnage, soit par l'intermédiaire d'une formation initiale ou continue, des connaissances et une compétence aux techniques, de jointage, certifiées par l'employeur.

La formation au « métier » reste de la responsabilité de l'employeur.

### **QUALIFICATION DES FORMATEURS**

Les Formateurs sont habilités MMG

### **MOYENS PEDAGOGIQUES**

L'apport de connaissances sera complété par des travaux pratiques sur bancs permettant de mettre en application et de certifier les comportements en matière de sécurité, les bonnes pratiques de cassage et de resserrage.

Le contrôle des connaissances théoriques est réalisé sous forme de QCM.

La mise en situation s'effectue par le montage et démontage d'éléments sur bancs de jointage ou d'appareils industriels.

### **MOYENS DE SUIVI DE L'ACTION DE FORMATION**

Formation présentielle avec émargement par demi-journée

### **MODALITES D'EVALUATION DES ACQUIS**

Contrôle des Connaissances théorique et évaluation des savoir-faire.

### **DOCUMENTS DELIVRES SI REUSSITE A L'EVALUATION**

Une attestation Individuelle de formation

## **CONTENU DE LA FORMATION**

### **Accueil – Présentation du stage**

Tour de table : présentation des stagiaires et de leurs attentes / présentation du formateur

Signature des feuilles de présence

Présentation des objectifs et du programme

Modalités d'évaluation

- La formation sécurité jointage : Contexte et objectifs.
- La formation, l'habilitation par l'employeur.
- Situer et donner du sens à la démarche.
- Les assemblages : qu'est-ce qu'un assemblage ?
- L'assemblage à brides, les différents types de brides, la fonction du joint.
- Les joints : les différents types, les divers matériaux de constitution
- Les éléments du serrage : les différents types de boulonneries, les écrous, le graissage.
- Les opérations de jointage : analyse des risques.
  - . Mise en situation sur banc ou appareil.
    - . Déroulement d'une intervention.
    - . Démontage d'un assemblage.
    - . Préparation avant remontage.
    - . Remontage d'un assemblage.
    - . Le platinage.
    - . L'environnement : gestion des déchets.
    - . Exercice pratique : mener une intervention complète.
- Evaluation théorique.
- Evaluation pratique.
- Bilan.

### **Correction – Synthèse finale**